

## Протокол испытаний №242 от 21.09.2020 г.

1. Представленный образец: Топливо нефтяное (смесь нефтегазоконденсатная подготовленная ТУ 19.20.28-001-04402563-2020)
2. Заказчик проведения испытаний: ООО «Югэкопром»
3. Основания для проведения испытаний: Заявка от 15.09.2020 г.
4. Дата получения образца: 16.09.2020 г.
5. Дата испытаний: 18.09.2020 г.
6. Результаты испытаний приведены в таблице 1 (прилагается). Результаты распространяются только на представленный на испытания образец.
7. Настоящий протокол состоит из 1-й страницы.
8. Испытания (анализ) проведены с привлечением третьих лиц.

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Фактический результат
1	<b>Массовая доля воды</b>	%	ГОСТ 2477	5,0
2	<b>Массовая доля серы</b>	%	ASTM D 4294	0,876
3	<b>Плотность при 15 °С</b>	кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	881,8
4	<b>Массовая доля механических примесей</b>	%	ГОСТ 6370	0,66
5	<b>Массовая концентрация хлористых солей</b>	г/м <sup>3</sup>	ASTM D 3230	Более 500
6	<b>Массовая доля парафина</b>	%	ГОСТ 11851	12
7	<b>Фракционный состав</b> <i>Температура начала кипения</i> <i>10% перегоняется при температуре</i> <i>20% перегоняется при температуре</i> <i>30% перегоняется при температуре</i> <i>40% перегоняется при температуре</i> <i>50% перегоняется при температуре</i>	°С	ГОСТ 2177	65,0 178,0 242,0 300,0 367,0 385,0
8	<b>Плотность при 20 °С</b>	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85	868,4
9	<b>Массовое содержание ароматических углеводородов</b>	%	Пояснение к ТН ВЭД ЕАЭС, раздел V, группа 27, приложение А	65,7

Руководитель Юго-Западной Лаборатории



Помозова О.И.